

## Sécurité des hommes & des machines



Olivier BECQ  
Directeur Technique, Siraga

Dans le cadre de la conception et de la fabrication de nos équipements, nous sommes soumis, au sein de l'Union européenne, à un certain nombre de directives et réglementations en matière de sécurité, santé, environnement et protection du consommateur. Nous respectons scrupuleusement ces obligations techniques. Le marquage **CE** sur nos machines en est la preuve. Nous vous conseillons donc de vous assurer de la présence de ces différents marquages sur vos équipements afin de vérifier qu'ils sont conformes à ces exigences réglementaires, si elles vous sont applicables.

[olivier.becq@siraga.com](mailto:olivier.becq@siraga.com)

### Zoom sur

#### Quelques directives "Nouvelle Approche" applicables au sein de l'UE

- **Compatibilité électromagnétique**  
(2004/108/CE)  
*Ex : automate UUIS*
- **Machines**  
(98/37/CE, modification 98/79/CE)  
*Tous nos équipements*
- **Instruments de pesage à fonctionnement non-automatique**  
(90/384/CEE, modification 93/68/CEE)  
*Ex : bascule de contrôle*
- **Atmosphères explosibles**  
(94/9/CE)  
*Ex : automate UUIS, alimentation électrique*
- **Équipements sous pression**  
(97/23/CE) – Directive DESP / PED  
*Ex : couronne de distribution de GPL, skid de régulation...*  
**Par exemple, la directive "Équipements sous pression" implique le respect de critères bien précis, tels que :**
  - Sélection des matériaux et des processus
  - Qualification des soudeurs & des modes opératoires
  - Inspection par un organisme spécialisé

### ■ ■ ■ Aperçu de notre politique de conception machine

Nous fabriquons toutes nos machines à la commande, ce qui nous permet de vous offrir des équipements personnalisés et adaptés à vos besoins. Par ailleurs, notre politique de concep-

tion machine a pour but de vous assurer une fiabilité et une sécurité maximales, sans pour autant nuire à la fonctionnalité et à la compétitivité de nos machines.

### ■ ■ ■ Politique Qualité

La mise en place d'un système de management de la qualité, certification ISO 9001, V 2000 en 2001 pour l'ensemble de nos activités, nous permet d'être en auto-certification vis-à-vis des normes Sécurité et ATEX (parties mécaniques).

Pour les éléments Siraga, nous, ainsi que nos sous-traitants, sommes audités annuellement par un laboratoire d'essais, le LCIE, afin de renouveler notre certification ATEX.

Ex : automate UUIS, certifié zone 0.

A travers notre organisation et la mise en place de procédures, nous vous assurons que les équipements que nous fabriquons sont conformes aux modèles testés et présentés pour l'obtention du certificat « CE de Type ».

Le rapprochement récent des normes européennes et internationales en matière de réglementation ATEX, l'IECEX\* nous permet d'étendre notre démarche au niveau mondial. En 2010, nos équipements seront conformes à cette nouvelle norme internationale.

Nous utilisons des composants électriques & électroniques certifiés ATEX.

\*International Electrotechnical Commission scheme for Certification to Standards relating to Equipment for use in Explosive Atmosphere.

## Analyse de risques

Grâce à une équipe dédiée de notre bureau d'études, nous réalisons une analyse du risque de nos machines. L'appréciation du risque (fréquence/gravité) consiste en une série d'étapes logiques qui permettent d'examiner, de façon systématique, les phénomènes dangereux associés à la machine. L'appréciation du risque est suivie, chaque fois qu'il le faut, de la réduction

ou suppression du risque, par différents moyens tels des modifications de la conception de la machine, ou pose de dispositifs de protection, par exemple.

Cette même équipe réalise des tests d'équipements, notamment pour les essais de charge électrostatique (norme EN 13 463-1). Les résultats de ces analyses sont ensuite envoyés au

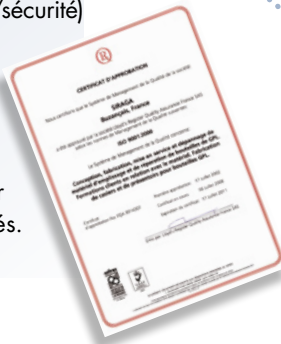
laboratoire compétent (LCIE...).

Enfin, un organisme de contrôle, type Bureau Véritas, peut être mandaté par l'exploitant afin d'assurer la vérification du respect des exigences de sécurité et de santé, lors d'une inspection des équipements dans notre atelier et/ou sur son propre site.

# Les acteurs à votre service pour la conformité et la sécurité de vos machines

### Constructeur : Siraga

- Conception
- Analyse de risques (Atex/sécurité)
- Fabrication
- Essais
- Siraga est certifié ISO 9001, V 2000 par LRQA depuis 2001, pour l'ensemble de ses activités.



### Laboratoires d'Essais

Ex. LCIE, Ineris,...

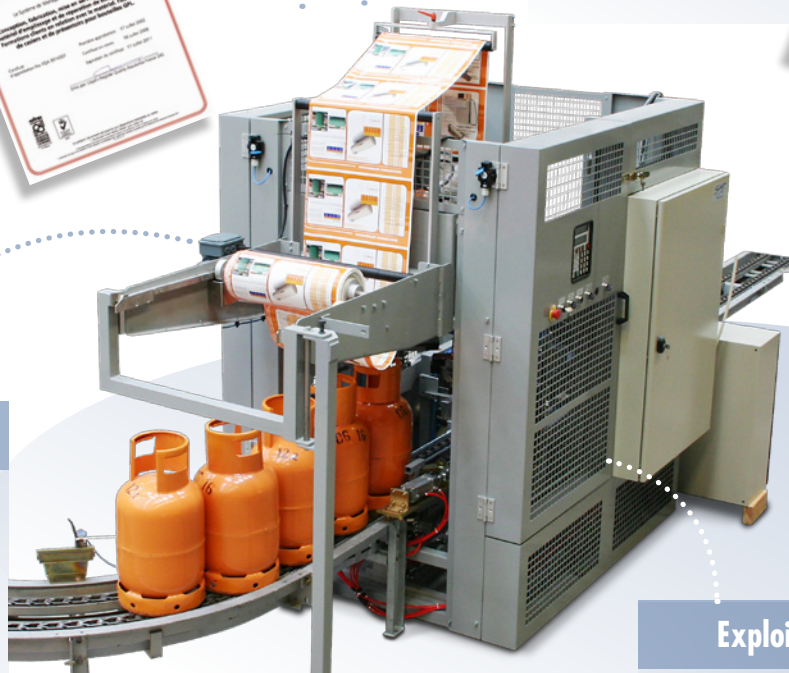
- Homologation des équipements électriques et électroniques
- Directive ATEX :  
Ex : automate ULIS
- Audit annuel de Siraga



### Organisme de contrôle

Ex. Bureau Véritas, Apave...

- Mandaté par l'exploitant pour la vérification du respect des exigences de sécurité et de santé imposées par la Directive applicable  
Ex : machines (98/37/CE, modification 98/79/CE)
- Inspection chez le constructeur
- Inspection chez l'exploitant



### Exploitant : Client

- Il a la responsabilité de s'assurer que tous les équipements installés sur son site répondent aux exigences **CE**

Marquage **CE** et **Ex** = preuves visuelles de la conformité aux directives applicables

*Nous vous conseillons de vous assurer de la présence de ces différents marquages sur vos équipements afin de vérifier qu'ils sont conformes à ces exigences réglementaires, si elles vous sont applicables.*